Wykaz tematów prac dyplomowych zatwierdzonych przez Radę Wydziału Mechanicznego

na kierunku **Mechanika i Budowa Maszyn w dniu 19.06.2018 r.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Temat pracy dyplomowej** | **Stopień studiów****[I/II]** | **Specjalność** | **Opiekun/Promotor** |
|  | Projekt urządzenia do nacinania i zagęszczania używanych pojemników z tworzyw sztucznych podlegających utylizacji w warunkach domowych | I | KWSP | dr inż. Z. Budniak |
|  | Projekt konstrukcji obudowy samochodowego filtra powietrza wykonanego z tworzywa wielkocząstkowego  | I |  | dr inż. G. Chomka |
|  | Optymalizacja konstrukcji ramy kontenerów hakowych o ładowności 18 T lub 24 t | I |  | dr inż. Jerzy Chudy |
|  | Projekt i analiza wytrzymałościowa wału do prototypu pompy dwuwirnikowej przeznaczonej do pompowania cieczy spożywczych | I |  | dr hab. inż. A. Kułakowska, prof. PK |
|  | Modelowanie i analiza wytrzymałościowa prototypowej ramy roweru górskiego | I |  | dr hab. inż. A. Kułakowska, prof. PK |
|  | Modelowanie i analiza wytrzymałościowa wybranego elementu ładowacza czołowego do ciągnika rolniczego  | I |  | dr hab. inż. A. Kułakowska, prof. PK |
|  | Projekt układu do pomiaru pola powierzchni styku opony z podłożem  | I |  | dr hab. inż. Cz. Łukianowicz, prof. PK |
|  | Projekt konstrukcyjny oraz analiza wytrzymałościowa i termodynamiczna zbiornika ciśnieniowego, wyrównawczego pionowego o pojemności do 700 litrów | I | KWSP | dr inż. R. Patyk |
|  | Projekt procesu technologicznego obróbki części klasy wałek na tokarce CNC DMG Mori CTX 510 | I |  | prof. dr hab. inż. J. Plichta |
|  | Opracowanie projektu konstrukcyjno-technologicznego lampy oświetleniowej zewnętrznej typu retro | I |  | prof. dr hab. inż. J. Plichta |
|  | Projekt procesu technologicznego obróbki i montażu wirnika pompy próżniowej  | I |  | prof. dr hab. inż. J. Plichta |
|  | Projekt technologiczny procesu wytwarzania zbiornika wodnego jednopłaszczyznowego wykorzystywanego na liniach rozlewniczych w branży spożywczej | I | KWSP | dr inż. P. Sutowski |
|  | Implementacja metod 5S i SMED na linii produkcyjnej w przedsiębiorstwie Inter-Metal | I | KWSP | dr inż. P. Sutowski |
|  | Projekt koncepcyjny kontenera oraz analiza możliwości zmniejszenia jego masy przez zastosowanie kształtowników o różnej geometrii | II |  | dr inż. G. Chomka |
|  | Projekt zautomatyzowanej linii technologicznej do napełnienia doniczek ziemią | II |  | dr inż. Jerzy Chudy |
|  | Projekt modernizacji konstrukcji kominka do automatycznego zasilania biopaliwem | II |  | dr inż. Jerzy Chudy |
|  | Opracowanie procesu technologicznego kształtowania obrzeży przez obwodowe rozciąganie | II | IMP | dr inż. Radosław Patyk |
|  | Projekt procesu technologicznego na frezarskim centrum 5-cio osiowym z modelowaniem i symulacją procesu obróbki | II |  | prof. dr hab. inż. J. Plichta |
|  | Projekt modernizacji systemu kontroli jakości na linii montażowej gniazd elektrycznych  | II |  | prof. dr hab. inż. J. Plichta |
|  | Projekt procesu cięcia strumieniem lasera części stalowych o złożonych kształtach na wycinarce Eagle z zastosowaniem systemów CAD/CAM | II |  | prof. dr hab. inż. J. Plichta |
|  | Projekt konstrukcyjny zespołu napinania folii w zautomatyzowanych liniach termoformujacych | II |  | prof. dr hab. inż. J. Plichta |